

Automazione del settore delle lavorazioni meccaniche Transfer Billo M1-US250 abbinato all'isola robotizzata

Finanziamento concesso: € 133.200

Spesa ammessa: € 333.000



Descrizione:

Introduzione di un nuovo transfer integrato e di una innovativa isola robotizzata per carico/scarico e movimentazione dei pezzi.

Obiettivo:

Consentire la realizzazione di prodotti più complicati e tecnologici richiesti dai clienti. Ottimizzare il processo produttivo attraverso: miglior efficienza nei tempi di lavoro, rapidità di messa in produzione ed elevata capacità produttiva, gestione dei componenti prodotti in modo automatico e informatizzato al fine di ridurre i costi di produzione ed essere competitivi sul mercato e poter soddisfare la domanda di prodotti complessi. L'impresa intende con questo progetto ampliare l'offerta sul mercato.

Risultati:

Il transfer abbinato al robot consente di ottenere il pezzo finito in una unica lavorazione, la nuova combinazione Billo / isola robotizzata genera un +20% del potenziale produttivo. Le macchine acquistate consentono agli operatori la facilitazione del settaggio delle impostazioni e quindi una maggior velocità di impostazione per la produzione di componenti complessi. Queste macchine producono componenti ad una velocità maggiore e allo stesso tempo permettono un'elevata qualità di fabbricazione grazie ad un controllo di prodotto e di processo in real-time.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

